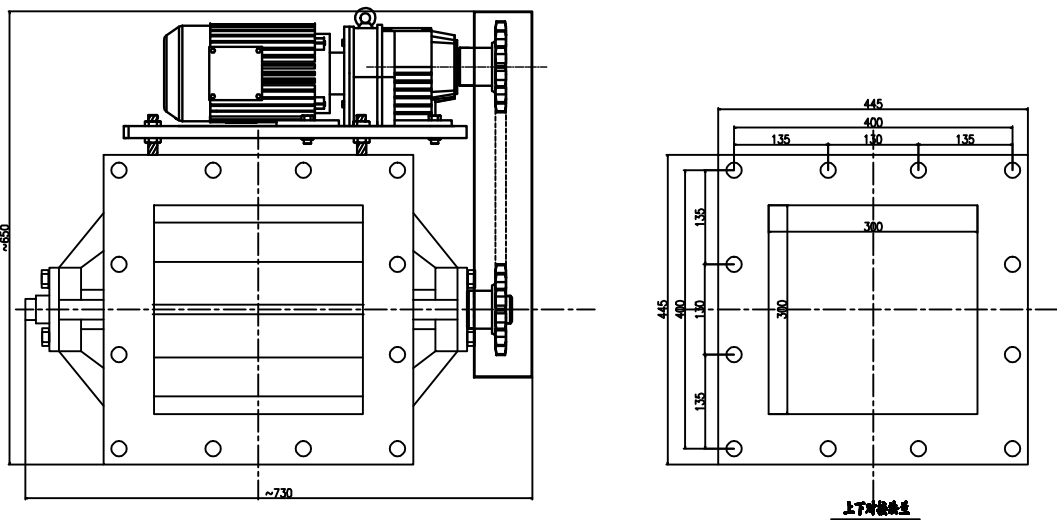


書 (項)	冊
書 名	記
圖書編號	
座 號	總 號
卷 序	
日 期	
檢閱員	頁 數



ТЕХНИЧЕСКОЕ ПОСРЕДСТВО

1. Шлицевой вал должен применяться для транспортировки сухих порошкообразных продуктов и гранул.
2. Входной / выходной фланцы по стандартам PN10.
3. Зазор между лопастями ротора и корпусом 0.20 ± 0.02 мм
4. Мотор-редуктор для тяжелых условий эксплуатации.
5. В процессе работы клинья, сальники, подшипники и мотор-редуктор могут нагреваться.
6. Внутренние части клинчатых контактирующие с продуктом отшлифованы, внешние части полированы.

型号		代号		名称		数量		材料	
版次 REV.	由原状态 DESCRIPTION	专业负责人 CHIEF ENGINEER	设计 DESIGNED	校核 CHECKED	审核 REVIEWED	审定 APPROVED	项目经理 PROJ. MAN	日期 DATE	
本图纸归江苏金钩机所有，未经许可不得提供第三方。 This drawing belongs to Jiangsu Jinkou Machine and cannot be provided to a third party without permission.									
锦江 K 菱		常州锦锋机械制造有限公司 Changzhou Jinkou Machinery Manufacturing Co., Ltd						客户名称	
项目名称 PROJ.		设备名称 材料				图号 DWG.NO.		2823009-102	
主项 UNIT						用户图号 CL. NO.		用户图号	
具 STAGE	阶段	版次	版本	重量	面积比例	T.C.		江苏常州	