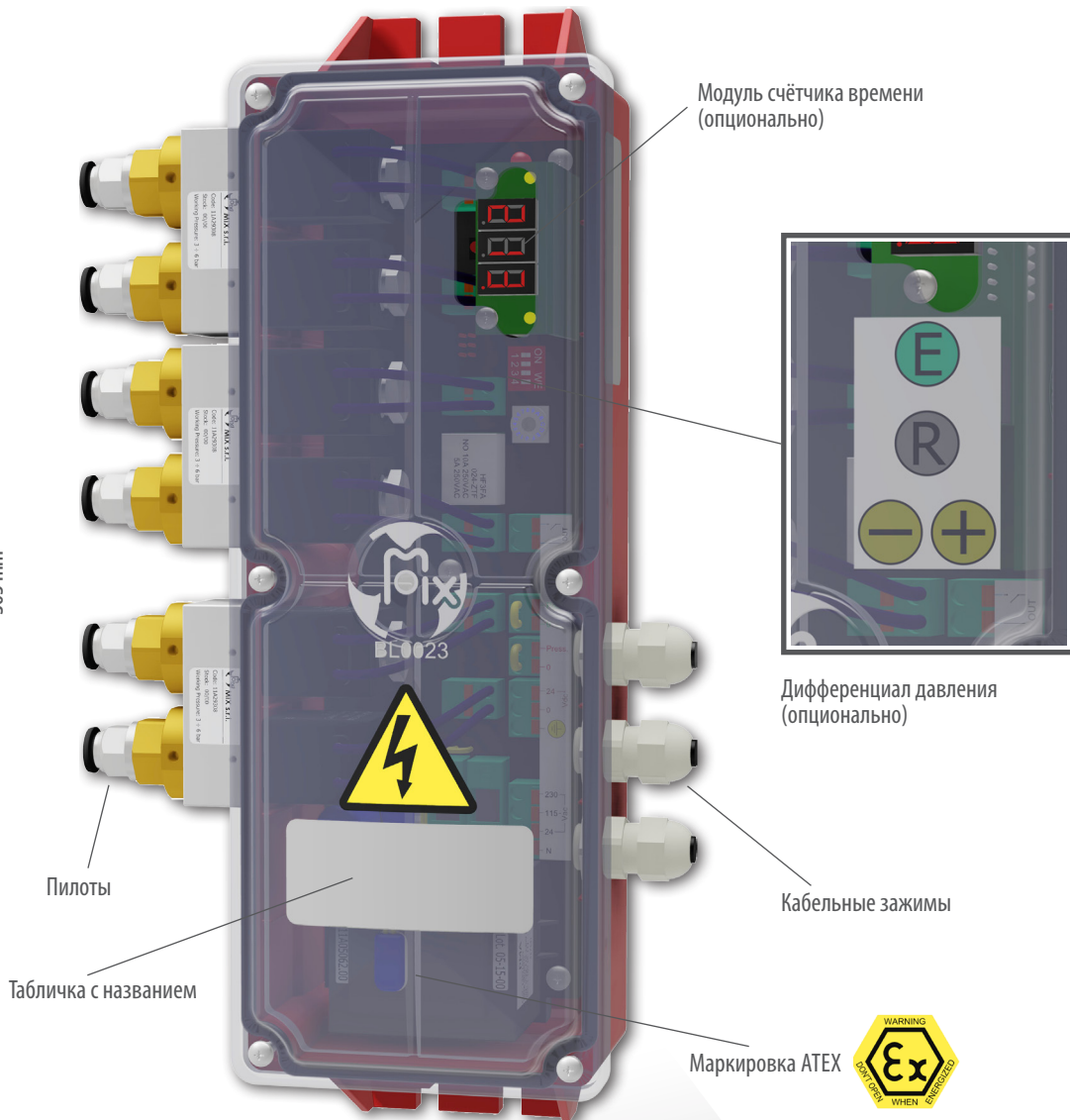
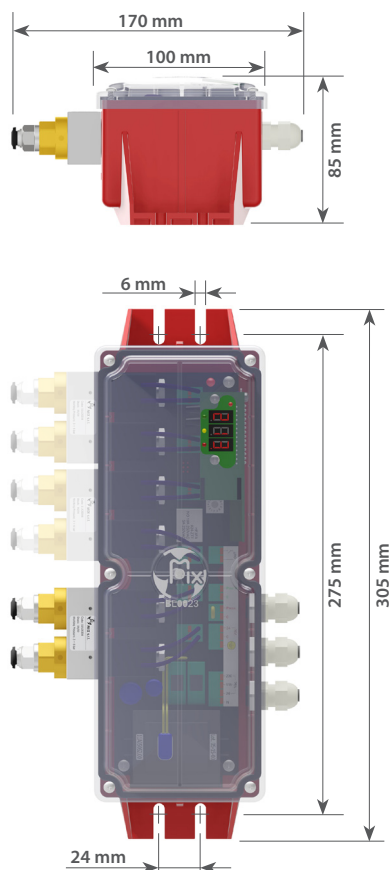




N-KQKG

A-KQKG

ГАБАРИТЫ



РАСШИФРОВКА КОДА

N-KQKG 2 B 0 R

Количество электропилотов
2 = 2 Электропилоты
4 = 4 Электропилоты
6 = 6 Электропилоты

Рабочая температура

0 = Окружающая среда (-20°C +50°C) *
2 = Низкая температура (-40°C +50°C) Питание 115V AC
3 = Низкая температура (-40°C +50°C) Питание 230V AC

Режим работы

	СЧЕТЧИК ВРЕМЕНИ	ДИФФЕРЕНЦИАЛ ДАВЛЕНИЯ
B	/	/
C	✓	/
D	✓	✓

Описание Устройства

N- = Электропневматический Программируемый Контроллер

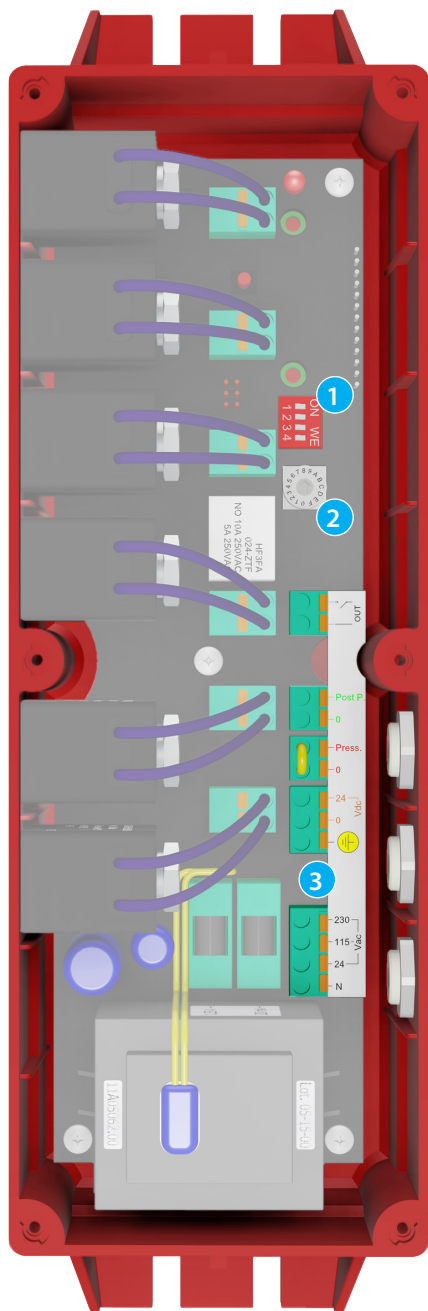
A- = Электропневматический Программируемый Контроллер ATEX

* (-20°C +40°C) Версия ATEX

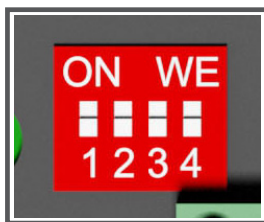
Использование

M = Установлена на оборудование
R = Запчасть





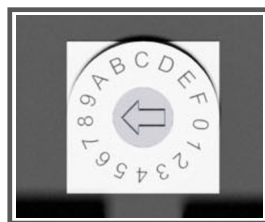
1 - НАСТРОЙКА DIP-ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЯ



Комбинации Dip-переключателя:

	← SW_1 = ON	Посточистка Выкл
	← SW_1 = OFF	Посточистка Вкл
	← SW_2 = ON SW_3 = OFF	2 Активных пилота
	← SW_2 = OFF SW_3 = ON	4 Активных пилота
	← SW_2 = ON SW_3 = ON	6 Активных пилотов
	← SW_4 = ON	Обычный режим очистки (частота продувки устанавливается тумблером)
	← SW_4 = OFF	Ускоренный режим очистки

2 - НАСТРОЙКА ТУМБЛЕРА

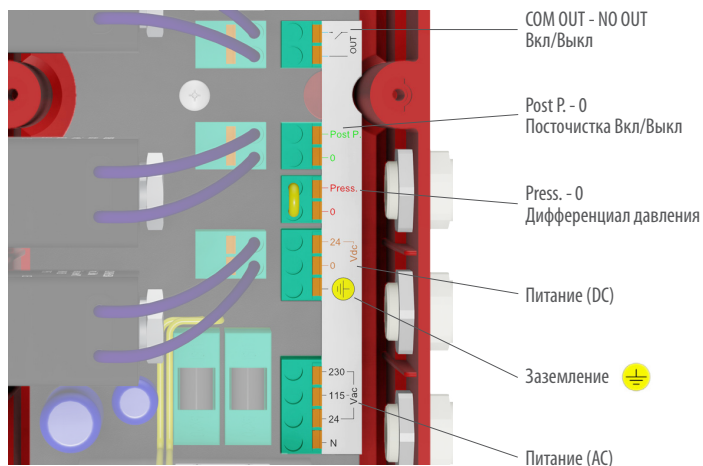


Положения тумблера для регулировки
времени задержки:

Позиция	Пауза (сек)
0	15
1	20
2	25
3	30
4	35
5	44
6	52
7	60
8	75
9	88
A	100
B	118
C	148
D	175
E	210
F*	4

(*) Только с разрешения компании MIX S.r.l.

3 - ПОДКЛЮЧЕНИЕ



Питание	Входы ⁽¹⁾
230 Vac	230 - N -
115 Vac	115 - N -
24 Vac	24 - N -
24 Vdc	24 Vdc - 0 -
Посточистка	Post P - 0
Дифференциал давления	Press. - 0

(1) Всегда использовать трехфазное питание(минимальное сечение 0,5мм, максимальное 7мм, изоляция T12)