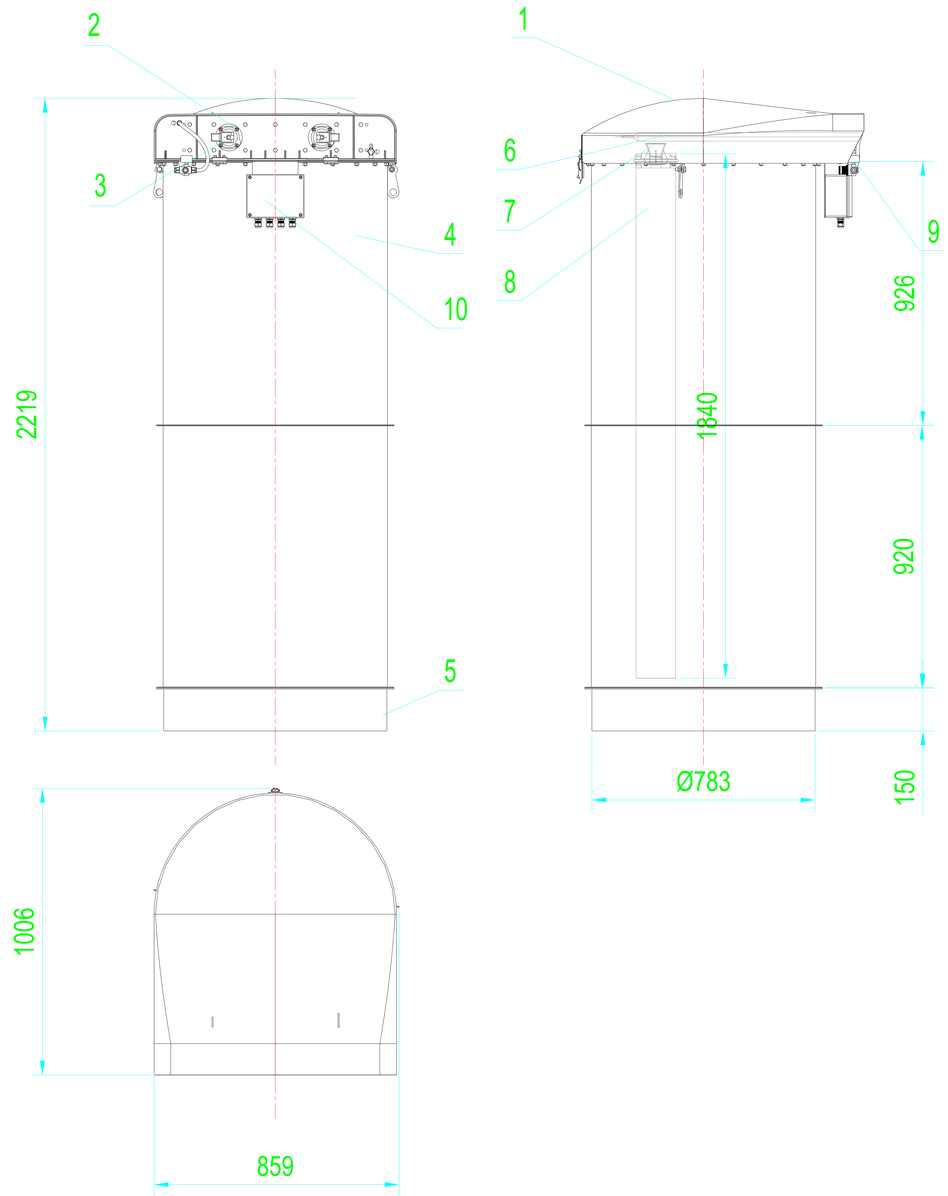

设计参数 DESIGN DATA	
工作压力 OPERATING PRESSURE kPa(G)	--
设计压力 DESIGN PRESSURE kPa(G)	5
工作温度 OPERATING TEMPERATURE °C	常温
设计温度 DESIGN TEMPERATURE °C	-20 ~ 80
介质 MEDIUM	--
介质比重 S.G	--
介质特性 MEDIUM CHARACTER	--
主要材料 MAIN MATERIAL	430/Q235
腐蚀裕量 CORROSION ALLOWANCE mm	--
焊接接头系数(筒体/封头) JOINT EFFICENCY(SHELL/HEAD)	0.7
风量 AIR FLOW m^3/h	--
过滤面积 FILTER AREA VOLUME m^2	11
风速 WIND SPEED m/min	--
脉冲气源 PLUSE AIR SOURCE MPa	0.4-0.6
滤袋或滤筒规格 SIZE OF FILTER BAG	φ135×1840mm
滤袋或滤筒数量 Q'TY OF FILTER BAG	14
过滤效率 FILTER EFFICIENCY	99.9%
滤布材质处理 FILTER BAG	FT
防爆等级 Ex classification	--

件号 P.N	图号或标准号 DRAWING NO. OR STANDARD	名称 NAME	数量 QUANT.	材料 MATERIAL	单件 UNIT	总计 TOTAL 重量 WEIGHT (Kg)	备注 REMARK
REQ.NO.							
ITEM NO.							

技术要求 TECHNIQUE REQUIRED

1、未注焊角的高度,取连接件中较薄件的厚度。
The fillet weldment height shall be the same as the thickness of thinner plate.
2、所有接管法兰的螺栓孔均按设备自然中心线跨中布置。
The bolt holes of nozzle flanges and anchor bolt shall straddle on the vessel natural centerline.
3、管口方位按本图。
Orientation of nozzles should be as per this drawing.
4、所有的焊接要求TIG氩弧焊焊接（GTAW）。
All welding to be applied TIG welding (GTAW)。

标记SIGN	处数QTY	更改文件号DOCUMENT NO.	签字 NAME	日期 DATE
绘图 DRAW				
设计 DESN				
校核 CHKD				
审核 APPD				
标准化 STD.				
审定 AUTHD				
工作令号 ORDER.No.				
图号 DWG.No.				

产品型号 RF3J11

版次 REV.

位号 ITEM.NO.

圆筒形脉冲除尘器

Round Filter

装配图 ASSEMBLY DRAWING

比例 SCALE 1:1

重量 WEIGHT

画法 DRAW